



<sup>®</sup> *Dentag*



**101%**  
italian  
Quality



Codifica degli strumenti · Instruments – Codes · Codificación des instruments  
Codificación de los instrumentos



# Dentag



**.A0. Manico Pieno**

Ricavato da un tondino d'acciaio inossidabile, entro il quale è inserita la punta dello strumento, o le punte nel caso di strumento doppio.

**Solid Handle**

Obtained from a stainless – steel rod into which the tip of the instrument has been inserted (or the tips, if the instrument is double).

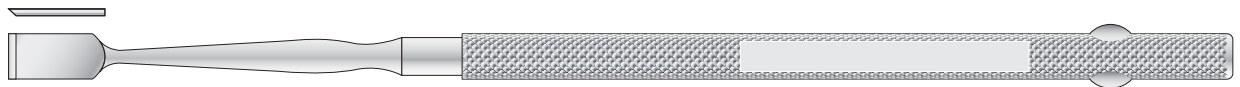
**Manche Solide**

Manche fabriqué à partir d'un rond d'acier inoxydable, dans lequel est inséré la pointe de l'instrument, ou les pointes dans le cas d'instrument double.

**Mango Solido**

Obtenido de un astrágalo de acero inoxidable, adentro de aquel está incrustada la punta, o las puntas si el instrumento es doble.

2



**.B0. Strumento intero**

Strumento ricavato interamente da un unico tondino d'acciaio inossidabile opportunamente lavorato.

**One piece instrument**

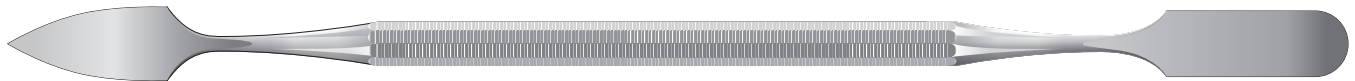
Instrument obtained from a single, round, stainless – steel rod.

**Instrument entiere**

Instrument fabriqué à partir d'un unique rond d'acier inoxydable adéquatement usiné.

**Instrumento único**

Instrumento obtenido de un único astrágalo de acero inoxidable.



**.E0. Manico ottagonale**

Strumento ricavato interamente da un unico trafilato ottagonale d'acciaio inossidabile del diametro di mm 5,5, opportunamente lavorato.

**Octagonal handle**

Instrument obtained from a single, octagonal, drawn piece of stainless – steel with a diameter of mm 5.5.

**Manche octagonal**

Instrument fabriqué à partir d'un unique trèfilé octagonal d'acier inoxydable du diamètre de mm 5,5, adéquatement usiné.

**Mango octagonal**

Obtenido de un trozo octagonal de acero inoxidable de diámetro mm 5,5.



**.G0. Manico tondo vuoto**

Ricavato da un tubo d'acciaio inossidabile del diametro di mm 8, entro il quale sono inserite le punte dello strumento. Quest tipo di manico è particolarmente leggero.

**Hollow round handle**

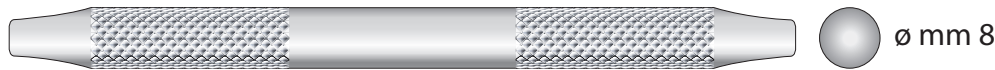
Obtained from a stainless – steel tube with a diameter of mm 8 into which the tips of the instrument have been inserted. This type of handle is particularly light.

**Manche rond vide**

Manche fabriqué à partir d'un rond d'acier inoxydable du diamètre de mm 8, dans lequel sont insérées les pointes de l'instrument. Ce type de manche est particulièrement léger.

**Mango redondo vacío**

Obtenido de un tubo de acero inoxidable de diámetro de mm 8, adentro de aquel está incrustada la punta. Este tipo de mango es particularmente ligero.



**.L0.** **Manico tondo in alluminio**

Ricavato da un tondino d'alluminio del diametro di mm 8, entro il quale sono inserite le punte. Questo particolare tipo di manico è disponibile in diverse colorazioni per rendere lo strumento riconoscibile. Si distingue inoltre per la sua estrema leggerezza.

**Round aluminium handle**

Obtained from an aluminium rod with a diameter of mm 8 into which the tips have been inserted. This type of handle is available in various colours to enable the instrument to be identified. It is also extremely light.

**Manche rond en aluminium**

Manche fabriqué à partir d'un rond d'aluminium du diamètre de mm 8, dans lequel sont insérées les pointes. Ce type de manche est disponible en différentes colorations pour rendre l'instrument reconnaissable. Il se distingue également pour son extrême légèreté.

**Mango redondo en aluminio**

Obtenido de un astrágalo de aluminio de diámetro de mm 8, adentro de aquel están incrustadas las puntas. Este tipo de mango está disponible en varios colores, para poner el instrumento reconocible. Extremamente ligero.



**.DT06.** **Manico pieno DenTag**

Manico liscio, ricavato da un tondino d'acciaio inossidabile, entro il quale è inserita la punta, o le punte, nel caso di strumento doppio.

**DenTag solid handle**

Smooth handle, obtained from a stainless – steel rod into which the tip of the instrument has been inserted (or the tips, if the instrument is double).

**Manche solide de DenTag**

Manche lissé, fabriqué à partir d'un rond d'acier inoxydable, dans lequel est insérée la pointe de l'instrument, ou les pointes dans le cas d'instrument double.

**Mango solido de DenTag**

Mango liso, obtenido de un astrágalo de acero inoxidable, adentro de aquel está incrustada la punta, o las puntas si el instrumento es doble.



**.DT08.** **Manico tondo vuoto DenTag**

Manico liscio, ricavato da un tondino d'acciaio inossidabile con diametro di mm 8, entro il quale sono inserite le punte dello strumento. Questo tipo di manico è molto leggero.

**DenTag hollow round handle**

Smooth handle, obtained from a stainless – steel rod with a diameter of mm 8, into which the tips of the instrument has been inserted. This type of handle is very light.

**Manche rond vide de DenTag**

Manche lissé, fabriqué à partir d'un rond d'acier inoxydable de mm 8 de diamètre, dans lequel sont insérées les pointes de l'instrument. Ce type de manche est beaucoup léger.

**Mango redondo vacío de DenTag**

Mango liso, obtenido de un tubo de acero inoxidable de diámetro de mm 8, adentro de aquel están incrustadas las puntas. Este tipo de mango es muy ligero.



**.DT10.** **Manico tondo vuoto DenTag**

Manico liscio, ricavato da un tondino d'acciaio inossidabile con diametro di mm 10, entro il quale sono inserite le punte dello strumento. Questo tipo di manico è particolarmente leggero.

**DenTag hollow round handle**

Smooth handle, obtained from a stainless – steel rod with a diameter of mm 10, into which the tips of the instrument has been inserted. This type of handle is particularly light.

**Manche rond vide de DenTag**

Manche lissé, fabriqué à partir d'un rond d'acier inoxydable de mm 10 de diamètre, dans lequel sont insérées les pointes de l'instrument. Ce type de manche est particulièrement léger.

**Mango redondo vacío de DenTag**

Mango liso, obtenido de un tubo de acero inoxidable de diámetro de mm 10, adentro de aquel están incrustadas las puntas. Este tipo de mango es particularmente ligero.



4 Il codice **DenTag** è costruito in tre parti distinte, separate da un punto.

**3400.DT08.03/04 COL**



**1)** La prima parte, costituita da quattro numeri, identifica la tipologia di strumento (spatole, sonde, leve etc.).

**3400**

**Curettes Gracey**

**2)** La seconda, costituita da lettere e numeri, identifica il tipo di manico relativo a quella particolare versione dello strumento.

**DT08**

**Manico tondo vuoto DenTag mm 8**

**3)** La terza, generalmente costituita da numeri o lettere, identifica la figura internazionale dello strumento, la sua lunghezza, il suo colore o altro utile all'identificazione.

**03/04 COL**

**fig. 3/4 rosso**

The **DenTag** code is made up of three distinct parts that are separated by a period.

**1)** The first part, which consists of four digits, identifies the type of instrument (scaler, probe, elevator, etc.).

**3400**

**Gracey Curettes**

**2)** The second part, which consists of letters and digits, identifies the type of handle used on that particular model of instrument.

**DT08**

**DenTag hollow round handle mm 8**

**3)** The third part, which generally consists of digits or letters, is the international identification code for the instrument. This code describes its length and colour, also contains other identifying information.

**03/04 COL**

**fig. 3/4 red**

Le code **DenTag** est constitué de trois parties distinctes, séparées par un point.

**1)** La première partie, constituée de quatre chiffres, identifie la typologie d'instrument (spatules, sondes, élévateurs etc.).

**3400**

**Curettes de Gracey**

**2)** La deuxième partie, constituée de lettres et de chiffres, identifie le type de manche correspondant à cette version particulière de l'instrument.

**DT08**

**Manche rond vide de DenTag mm 8**

**3)** La troisième partie, généralement constituée de chiffres ou de lettres, identifie la figure internationale de l'instrument, sa longueur, sa couleur et tout ce qui est utile pour son identification.

**03/04 COL**

**fig. 3/4 rouge**